

- Air driven fastening tools have been designed according to the European Standard EN 792-13:2000 +A1:2008, to the directive 2006/42/EC and EN ISO 12100-1/2, and the American ANSI SNT-101-2002.
- Die pneumatischen Heft- und Nagelmaschinen entsprechen der europäischen Norm EN 792-13:2000 +A1:2008, nach der Richtlinie 2006/42/EC und EN ISO 12100-1/2, und der amerikanischen Norm ANSI SNT-101-2002.
- Le fissatrici pneumatiche sono state progettate in riferimento alla norma europea EN 792-13:2000 +A1:2008, direttiva macchine 2006/42/EC e EN ISO 12100-1/2 e a quella americana ANSI SNT-101-2002.
- Las pistolas fijadoras se han proyectado siguiendo la norma europea EN 792-13:2000 +A1:2008, la directiva máquinas 2006/42/EC y ISO 12100-1/2 y la americana ANSI SNT-101-2002.
- Ces appareils ont été conçus conformément au projet de norme européenne EN 792-13:2000 +A1:2008, la directive machine 2006/42/EC et ISO 12100-1/2, et finalement à la norme américaine ANSI SNT-101-2002.

A) GÜVENLİK KURALLARI



Aleti yükmeden, kullanmadan, çalıştırmadan, ayarlamadan veya hizmete almadan önce, tüm alet operatörleri ve ustabaşları tüm emniyet önlemleri, işletim talimatları ve alet etiketlerini okumalı ve içeriğinden haberdar olmalıdır. Her zaman uygun güvenlik ve işletim önlemlerini takip ediniz ve çalışma alanındaki tüm çalışanları aletin kullanıldığı her zaman gerekli kişisel koruyucu ekipman giydiklerinden emin olunuz. Bu talimatları tamamen anlamıyorsanız, aleti kullanmayınız. UYARI ve/veya TEHLİKE etiketi olmayan aletleri kullanmayınız. Eğer herhangi bir etiket kayıpsa, yerel distribütör veya Üretici (bu kılavuzun arkasına bakınız) ile temasa geçiniz veya yardım için Müşteri Hizmetleri Masasını arayınız.

1) KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

İŞ VE GERÇEKLEŞTİRİLEN UYGULAMA İÇİN GEREKLİ KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANI GİYİNİZ. Gerekli kişisel koruyucu ekipmanın giyilmemesi, alet operatöründe, etrafta çalışanlarda ve çalışma alanındaki diğer kişilerde önemli kişisel yaralanmaya sebep olabilir.



1.1) Aleti kullanırken, işletirken veya bakımını gerçekleştirirken veya aletin çalıştırıldığı alanda çalışırken, her zaman yanlarında koruyucular veya gözlük gibi diğer onaylı ön ve yan göz koruyuculu onaylı emniyet gözlüklerini takınız (OSHA, ISO, EN). Komple göz koruyucularının takılmaması uçan kıymık, kenetleyici aletler ve diğer döküntüler sonucu yaralanmaya sebep olabilir.

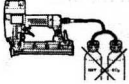


1.2) Aleti çalıştırırken veya alete yakın çalışırken her zaman işitme koruyucu kullanınız. Ses sürekli veya tekrar eden şekilde maruz kalınması kalıcı işitme kaybına sebep olabilir.



1.3) Başın üzerinde gerçekleştirilen iş veya potansiyel baş yaralanma tehlikesi arz eden diğer pnömatik kenetleme aletlerinin işletim alanında çalışırken her zaman baş koruyucusu giyiniz. Baş koruyucuları ayrıca yapı iskeleleri, yüksek bir seviyeye kurulmuş iş platformlar, merdivenler veya diğer yükseltilmiş ve çeşitli aletlerin düşmesi veya el ve güç aletlerinin çalıştırılması nedeniyle yaralanma riski arz eden diğer iş platformlarının etrafında çalışırken de giyilmelidir. Onaylı baş koruyucularının kullanılmaması düşen aletler veya iş malzemeleri, uçan kenetleyici aletler veya döküntü veya güç aletleri ile başın doğrudan temas etmesi sonucunda başta önemli yaralanmalara sebep olabilir.

2) SIKIŞTIRILMIŞ HAVA TEDARİKİ



2.1) Hiçbir zaman sıkıştırılmış oksijen, yakıt veya diğer gazları kullanmayınız.

Alete güç iletmek için sadece temiz, kuru şekilde düzenlenmiş hava kullanınız. Sıkıştırılmış hava dışında herhangi bir şeyin kullanılması, alet operatörleri ve iş alanında çalışan diğer kişilerden önemli veya ölümcül yaralanmaya neden olacak aletin patlamasına sebep olabilir. Alet, potansiyel olarak 13,7 barlık 200 psig'i aşmayan bir hava kaynağına bağlanmalıdır.

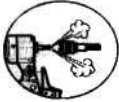


2.2) Hiçbir zaman sıkıştırılmış oksijen, yakıt veya diğer gazları kullanmayınız.

Alete güç iletmek için sadece temiz, kuru şekilde düzenlenmiş hava kullanınız. Sıkıştırılmış hava dışında herhangi bir şeyin kullanılması, alet operatörleri ve iş alanında çalışan diğer kişilerden önemli veya ölümcül yaralanmaya neden olacak aletin patlamasına sebep olabilir. Alet, potansiyel olarak 13,7 barlık 200 psig'i aşmayan bir hava kaynağına bağlanmalıdır.



2.3) Alete gönderilen asgari hava basıncının, kullanılan kenetleyicileri tahrik etmek için yeterli olduklarından emin olunuz. Tank basıncının, herhangi bir kenetleyicini tahrik etmek için ihtiyaç duyulandan daha düşük bir seviyeye gelmesi durumunda, alette geri tepmenin artmasına sebep olabilir.



2.4) Hava hortumunun bağlantısı kesildiğinde, alet mahfazasının için sıkıştırılmış havanın kalmaması için, aletteki pnömatik hızlı-bağlantı kesme kuplajı için her zaman erkek olmayan bir akış tipi kullanınız. Hiçbir zaman, hava hortumu çıkartıldığında, alet mahfazasının içindeki havanın boşaltılmasını engelleyecek dişi bir kuplaj veya diğer herhangi bir çeşit donatı kullanmayınız. Aletin için havanın kalması, hava hortumu çıkartıldığında, aletin beklemeyen bir şekilde ilave bir kenetleyiciyi dışarı vermesine sebep olabilir ve bu durum, alet operatörü, bakım personeli veya yakında bulunan kişilerde önemli yaralanmalara neden olabilir.



2.5) Hortumlar ve donatıların asgari işletim basıncı 150 psig (10.3 bar) veya daha yüksek olan azami basıncı %150'si kadar olmalıdır. Normal aşınma ve yırtılma hortum ve donatıların güçsüzleştirilebilir ve pnömatik arızaya ve alette geri tepmenin artmasına neden olan ani hava basıncı düşmelerine sebep olabilir.

3) ZİMBALAR

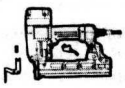
3.1) Her zaman, kullanılan alet modeli için belirtilen tip, ebat ve toleranstaki kenetleyicileri kullanın. Hatalı veya özensiz boyutlardaki zimbaların kullanılması sıkışıp hareketsiz kalmalara, kesilmelere veya kenetleyicinin kafasının ayrılmasına ve / veya kullanım esnasında zımba kontrolünün kaybedilmesine neden olabilir ve fırlatılmış zımba ve zımba artıkları yüzünden yaralanmalara sonuçlanabilir. Size en yakın yetkili zımba distribütörünü öğrenmek için Müşteri Hizmetleri Masası'na başvurun.

3.2) Zımba ebatlarını değiştirirken, tekrar doldurmadan önce cihazı her zaman kenetleyiciler açısından denetleyin. Yanlış boyutta zımba kullanılması, cihaz geri tepmesini, iş parçalarının içerisine aşırı nüfuz etmesini ve bölünmesini, zımbanın bütünüyle arızalanmasını artırır ve operatör ve etrafta bulunanların kopan zimbalar ve diğer artıklar nedeniyle yaralanmaları ile sonuçlanabilir.

4) KULLANIM ÖNCESİ CİHAZ KONTROLLERİ



4.1) Aleti kullanmadan önce, tepe ve burun vidalarının sıkıca kapatıldığından emin olmak için kontrol edin. Hava akımı kaçacağı kullanım gücünün kaybedilmesi ve cihazın daha fazla geri tepmesi ile sonuçlanabilir.



4.2) Tetiğin ve iş irtibat elemanlarının doğru olarak çalıştıklarından emin olmak için kontrol edin:

- Aletin zimbalarının bulunduğu her zaman emin olun. Alet, hava kaynağına takıldığında bir zımbayı reddedebilir; buna bağlı olarak siz de hava bağlantılarını yapmadan önce bütün zimbaları sökün.
 - Alet hala takılı değil iken, tetiğin serbestçe çalışması ile ilgili günlük kontrolü yapın. Tetik sabit veya rasgele sallanmakta ise aleti kullanmayın. Asla, kilitle veya çalışır pozisyonda iken tetiği kenetlemeyin.
 - Boş aleti hava hortumuna bağlayın ve iş irtibat elemanının tamamını tetiği tutmadan güvenli bir iş parçası üzerine sıkın. Alet çalışmamalıdır.
 - Boş aleti güvenli bir yöne doğru tutun ve tetiğe basın. Alet çalışmamalıdır.
 - Eğer yukarıdaki testler esnasında cihazınız çalışırsa, derhal yerel distribütörünüzden size servis sağlamasını isteyin.
- İş irtibat elemanına sahip aletler, alet gövdesinin altında burna yakın bir yerde ters bir üçgen ile işaretlenmiştir. İş irtibat elemanı, cihazınızın sadece ağız iş parçasına doğru tutulmuş iken çalışmasını sağlar. Sabit veya rasgele sallanan, hasarlı veya karıştırılmış bir iş irtibat elemanına sahip olan aletleri kullanmayın.



5) ALETİN GENEL ÇALIŞTIRILMASI



5.1) Aleti asla tetik basılı olarak tutmayın ve taşımayın. Alet yeni bir zımbalama yerine götürülecekse, aleti hava hortumundan sökün. Tetik basılı iken kazara veya istemeden güvenlik ile temas edilmesi, operatöre veya etraftaki kişilere büyük zararlar verebilir.



5.2) Aleti asla hava hortumundan tutarak kaldırmayın. Aletin hortumdan tutularak kaldırılması, alet kasasının açılmasını sağlayabilir ve prematüre kasanın arızalanmasına neden olabilir, veya hortuma, hava ayarlarına ve ilgili bileşenlere zarar verebilir. Eskimiş ve zayıflamış cihaz kasaları yüksek basınç altında kaldıklarında açılabilir, ve bu da operatöre ve etraftakilere büyük zararlar verir.



5.3) Zımbalama işlemi tamamlandığında tetiği daima tamamen sökün, ve alet bir sonraki zımbalama işlemi için gereken yere doğrultulmadan tetiği tekrar eski yerine takmayın. İstenmeyen alet kullanımları, operatöre veya etraftakilere kalıcı zararlar verebilir.



5.4) Aleti daima insanlardan uzak, güvenli bir noktaya çevrilmiş olarak tutun. Asla aletin boş olduğundan emin olmayın. Daima, zımbanın iş parçasından kurtularak fırlayıp gidebileceği yol üzerinde hiç kimsenin olmadığından emin olun. Rasgele giden bir zımba etraftakilere önemli yaralanmalara ve körlüğe neden olabilir. Cihaz, oyuncak değil, tehlikeli bir iş makinesi olarak görülmelidir.

6) Aletin Çalıştırılması, Uygulamalar



6.1) Aleti asla bir iş parçasının çok yakınında çalıştırmayın. Zımba iş parçasını delip geçerek veya burayı kaçırarak etraftakilere zarar verecek şekilde rasgele fırlayabilir. Rasgele fırlamış parçalar ayrıca sert yüzeylerden sekerek de insanlara zarar verebilirler.



6.2) Asla, zimbaları aşırı derecede sert yüzeylerde veya daha önceden basılmış bulunan zimbaların üzerinde kullanmayın. Alet geri tepebilir, veya zımba sert yüzey üzerinden sekebilir ve bu da operatörde ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.



6.3) Aleti asla yanıcı maddelerin veya yanıcı gazların yanında kullanmayın. Aletin yaratacağı bir kıvılcım bir yangın veya patlamanın ortaya çıkmasına neden olabilir ve bu da operatöre ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.



6.4) Aletin geri tepme ihtimaline karşın, iyi bir kontrol sağlamak amacıyla aleti daima sıkıca ve kavrayarak tutun. Zımbanın bir başka zımbanın üzerine veya güvenli olmayan bir alana veya operatör üzerine fırlaması için, aletin normal bir şekilde geri tepmesine izin verin.



6.5) Elinizi, ayaklarınızı ve vücudunuzu daima zımbalama işlemini gerçekleştirdiğiniz alandan uzak tutun. Zımba sekebilir veya tahtanın içindeki oyuk boyunca ilerleyerek iş parçası üzerinden çıkabilir ve bu da ciddi yaralanmalara neden olabilir.



6.6) Aleti asla iş parçasını yerleştirmede çekiç veya bir başka darbe cihazı olarak kullanmayın. Ani darbe aletin içerisindeki bileşenlere zarar verebilir ve zımbanın fırlamasına neden olabilir ve bu da operatörde ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.



6.7) Aleti hiçbir şekilde modifiye etmeyin ve yapısını değiştirmeyin. Yetkili olmayan kişiler tarafından aletin modifiye edilmesi aletin hasar görmesine neden olabilir ve bu da operatörde ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.

6.8) Daima tavsiye edilen yedek parça ve aksesuarları kullanın. Uygun olmayan parçaların kullanılması aletin hasar görmesine neden olabilir ve bu da operatörde ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.



6.9) Aleti doldururken ve boşaltırken, kullanıyorken, servis veya bakım yapılıyorken, temizlerken, yerini değiştirirken ve/veya bir başkasına verirken hava daima kaynağından çıkartınız. Yetkili olmayan kişiler aleti kullanmayı deneyebilirler ve kendilerine ve etrafta bulunanlara da ciddi zararlar verebilirler.



6.10) Aleti çalışırken yere daima sağlam basın ve dengede durun. Ani bir geri tepmenin dengeyi veya aletin kontrolünü kaybettirebileceği durumlarda, aleti çalıştırmayı denemeyin.



6.11) "Merdivenlerde ve yapı iskelelerinde kullanmayın" şeklinde işaretlenmiş temas noktalı zımba ekipmanları, aşağıdakiler gibi spesifik amaçlar dahilinde kullanılmamalıdır:

- Bir zımbalama yerinden diğerine geçiş içerisinde iskeleler, merdivenler, basamaklar ve basamağa benzer yapılar, örneğin çatı katı kullanılıyorsa

- kutuları ve sandıkları kapama

- Nakliye güvenlik sistemleri, örneğin araçlar ve vagonlar.



6.12) Zımbalama işlemi tamamlandığında ve alet hava kaynağından çıkarıldığında, daima şarjörü boşaltın. Zimbaların şarjör içerisinde kalmasına izin verilmesi, bir sonraki zımbalama işlemi için yanlış boyutta zımba kullanılmasına neden olabilir. Yanlış boyutta zımba kullanılması aletin istenmeden geri tepmesine veya zımbanın sıçramasına veya tahtanın içerisine istenmediği kadar girmesine neden olabilir. Zımbanın istenmeden sekmesi ve rasgele fırlamış zimbalar operatörde ve etrafta bulunanlarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.

6.13) Aletin bir destek, örneğin bir masa, üzerine konması için yapılan tezgahlar, tezgah üreticisi tarafından zımbalama aletinin kullanılacağı amaca uygun olarak yerleştirilebileceği ve bu şekilde hasarlardan, bozulmalardan ve yanlış yerleştirmelerden korunacağı şekilde dizayn ve inşa edilmelidir.

7) ÖZEL CİHAZLAR

Przed użyciem należy dokonać właściwej konfiguracji narzędzi wyposażonych w dodatkowe akcesoria lub oprzyrządowane. Należy się upewnić, że wszystkie akcesoria i urządzenia działają zgodnie z ich opisem umieszczonym w instrukcji. Należy przeczytać odpowiednie instrukcje obsługi lub skontaktować się z serwisem.

B) ÇALIŞTIRMA SİSTEMLERİ

Hava tahrikli zımbalama sistemleri, çeşitli operatör uygulama ihtiyaçları ve tercihleri ile ilgili geniş bir yelpazeye uymak amacıyla farklı çalışma modlarında hizmete sunulmuştur. Tüm operatörler ve usta başlılar aleti çalıştırmadan önce kullanılan çalışma türünün amaçlarını ve kullanım şeklini bütün ayrıntılarıyla öğrenmeli ve anlamalıdır.

Aşağıda tanımlanan alet çalışma sistemlerinin şematik tanımlarını inceleyiniz:

1) Basit çalıştırma

Basit çalıştırma tipi, tetiğe her basıldığında bir zımbanın fırlatıldığı tipteki alettir ve fazladan herhangi bir güvenlik pimi gerektirmez. Tetik aleti çalıştırır ve her zımba için yeniden tetiğe basılmasıdır. Bu tür bir alette dokunma güvenliği bulunmamaktadır. Bu çalıştırma tipi, tetiğin her kullanımdan sonra çıkarılmasını gerektirmektedir.

2) Basit ardışık çalıştırma

Tetik ve güvenlik pimi, alet zımbalama noktasına uygulandıktan sonra tetik aracılığıyla basit çalıştırma işlemi yapılacak şekilde çalıştırılmaktadır. Bundan sonra, yeni bir zımbalama işlemi ancak tetik eski haline getirildikten sonra gerçekleştirilebilir. Güvenlik piminin ayrılmış halde bulunması gerekli değildir.

3) Tam ardışık çalıştırma

Tam ardışık çalıştırma, tetik basılırken güvenlik piminin de basılı olması durumunda aletin çalışmasını engeller.

Bu çalıştırma tipinde, tetik fonksiyonunu gerçekleştirmeden önce güvenlik pimi çalışma yüzüne bastırılmaktadır. Güvenlik pimine basıldığında tetiğe de basılabilir ve bu da zımbanın basılmasını sağlar. Her zımba sıkıldığında tetik ve güvenlik tekrar serbest bırakılmaktadır. Önceden tetiği serbest bırakmadan güvenlik pimini yüzeye doğru basarken veya güvenlik pimi basılı iken tetiğe basıldığında ve tekrar serbest bıraktığında alet çalışır. Bu işlem (güvenlik pimine bas / tetiği çek / zımbayı bas / aleti kaldır / tetiği serbest bırak) her zımba basılacağında tekrar edilmelidir.

Bu çalıştırma tipi, zımbaların özel noktalara basılmasını, özel alanlara veya manevra kabiliyetini kısıtlayan dar alanlara sahip uygulamaları, veya operatörün aletin iş yerinden normal bir şekilde geri tepmesini engellemesi gereken durumları veya operatörün zımbalama işlemi esnasında sık sık yer değiştirme zorunda kaldığı uygulamaları içeren zımbalama işlerinde kullanıma uygundur.

Ayrıca, aletin geri tepmesine izin verilemeyen ve zımba noktasını perçinleyebilmesi için sağlam bir şekilde bastırılmasını gerektiren perçinli çivileme işlemleri için de uygundur.

4) Temaslı çalıştırma

Temaslı çalıştırma, tetik çalıştırıldığında "alt-çakma" ve "sıçratma-ateşi" işlemlerine izin verir ve güvenlik pimi çalıştırıldığında da tetikten ateşleme işlemlerine izin verir.

Bu çalıştırma tipinde, her zımbalama için hem tetik hem de güvenlik pimi çalıştırılmaktadır, fakat bunun belirli bir sıra içerisinde yapılması şart değildir. Bu çalıştırma tipi kullanılırken, aletin her başarılı zımbalama işleminde yerleştirilmesi için aletin geri tepmelerini kullanan bir sıçratma hareketini kullanarak, güvenlik pimi bir başarılı zımbalama serisine yerleştirilmişken tetik çalıştırma pozisyonunda tutulabilir.

Bu tip tetik çalıştırma için de kullanılabilir, fakat bir sonraki zımbalama işleminin yapılması için tetiğin tekrar serbest bırakılmasını gerektirmez.

Temaslı çalıştırma, çatı ve yer döşemelerinin çakılması, duvar kaplanması ve olağan geri tepmenin kolayca kontrol edilebildiği ve aleti doğru zımbalama noktasına yerleştirmekte yardımcı olduğu uygulamalar gibi özel zımbalama noktaları içermeyen ve hızlı tekrarlayan zımbalama işlemlerini içeren kullanımlar için uygundur.

5) Devamlı çalıştırma

Bu çalıştırma tipinde, tetik basılı olduğu sürece alet zımbaları basar. Bu tip, güvenlik tipi kullanılmaktadır.

6) Devamlı ardışık çalıştırma

Tetik ve güvenlik piminin, belirli bir sıraya sahip olmaksızın her ikisinin de çalıştırılması gerekmektedir. Bu çalıştırma tipinde, tetik ve güvenlik pimi basılı olduğu sürece alet zımbaları basar.

7) C. T. / S. S. Sistemi (Özel cihaz)

Bu sistem, aletin yapılan işin taleplerine göre temaslı çalıştırma ve Tam Ardışık Çalıştırma (Tek Atış) tipleri arasında geçiş yapılabilmesini sağlayan patentli bir sistemdir.

Aleti Temaslı Çalıştırma tipine sokmak için, tetiğin hemen üzerinde bulunan kırmızı pimi yukarıya kaldırın, yani "up" pozisyonuna getirin. Ardışık Çalıştırma tipine sokmak için, aynı pimi aşağıya indirin, yani "down" pozisyonuna getirin. Kırmızı pimi Ardışık Çalıştırma tipinde kilitlemek için pimin düz tarafı aletin arkasına gelecek şekilde pimi 180 derece döndürün. Kilit pozisyonundan tekrar Temaslı Çalıştırma tipine dönmek için, pimin düz tarafını aletin önüne çevirin ve pimi tekrar "up" pozisyonuna getirin.

C) ALETİN KULLANIMI

ALET, SADECE DİZAYN EDİLDİĞİ AMAÇLAR İÇİN KULLANILMALIDIR. Aleti çalıştırmayı denemeden önce, bu kullanma kılavuzunda bulunan bütün çalıştırma ve güvenlik talimatlarını dikkatlice okumalı ve anlamalısınız. Bu çalıştırma ve güvenlik talimatlarını iyice anlamamanız halinde aleti çalıştırmayı denemeyin. Yardım için yerel distribütörünüze, veya üreticinize başvurun veya Müşteri Hizmetleri Masasını arayın.

1) Şunlardan emin olun:

- Uygulama için uygun olan zımbanın seçildiğinden
 - Zımbanın alet üreticisinin zımba spesifikasyonlarına uyduğundan
 - Talep edilen bütün personel koruyucu kıyafetlerinin bulunduğundan
- Hava tahrik sisteminin bütün alet ve güvenlik taleplerini yerine getirdiğinden

2) Doldurma işlemleri

Tetik basılı iken zımba doldurmayın.

Aşağıdaki zımba doldurma prosedürüne referans olması için aletin şematik tablosunu inceleyin:

2.1) Alttan doldurma

Şarjörün arkasındaki mandala basın. Şarjörü açmak için sürgüyü geri çekin veya aleti dik olarak tutarak şarjörün aşağıya doğru kayıp açılmasını sağlayın. Yükleyicinin üst kısmına koyarak şarjöre bir dizi zımba yerleştirin. Mandala erişerek şarjörü kilitleyene kadar sürgüyü ileri doğru itin.

Zımba uzunluğunu ayarlama sistemine sahip iğneleyiciler ve oluklu zımbalar

İğneleyiciler: Şarjörü açmak için, aleti tuttuğunuz elinizin serçe parmağıyla manivelayı çekin. Yükleyicinin arkasındaki kırmızı plastik tutamacı sökün ve sürgüyü dışarı çekin. Ray üzerindeki yükleyici yerleştirme manivelasının kullanılabilecek iğne için doğru pozisyonda bulunduğundan emin olun (ayrıntılar için aletin arkasındaki etikete bakın). Uçları aşağıya gelecek şekilde yükleyiciye bir dizi iğne yerleştirin. Mandala ulaşana kadar sürgüyü ileri doğru itin. Kırmızı plastik tutamacı yuvasındaki yerine geri yerleştirin.

Oluklu zımbalar (CH): Manivelaya basın ve şarjör rayını açın. Manivela halen açık iken, takma ayarını takacağınız zımba boyutu için uygun olan pozisyona getirin. Manivelayı serbest bırakın ve şarjör rayını kapatın. Takılan zımba boyutunun iyi ayarlanamaması, aletin tekrar tekrar zımba fırlatmasına neden olabilir.

2.2) Üstten doldurma

İticiyi şarjörün arkasına çekin ve kılavuz şerit bırakma noktasına ulaşmaya kadar döndürün. Zımbaları yüklemeye rayına yerleştirin. Combi aletler için: T-tırnakları ve iğneleri yüklemeye rayının ağzına yerleştirin. İticiyi yavaşça geri çekin ve kılavuz şeridin bırakma noktasından ayrılması için aşağı doğru döndürün. İticiyi gittiği kadar ileri itin. Bu sayede zımbalar aletin burnuna geleceklerdir. İtici için serbestçe ilerleme için gitmesine izin vermeyin, çünkü bu zımba dizisinin kırılmasına ve aletin tutukluk yapmasına neden olabilir.

"RHN" ve "HHN" çivi dizileri

Yükleme rayını, şarjörün arkasındaki kaynak yüklemeye iğnesinin arkasına gelene kadar geri doğru çekin. Çivi dizisini şarjörün üzerindeki boşluğa yerleştirin ve dizileri ileri, aletin burnuna doğru itin. İticiyi geri çekin ve açmak için şarjörün üzerindeki kaynak yüklemeye düğmesine basın, ve iticiyi çivilere dayanana kadar ileri doğru itin. İtici için serbestçe ilerleme için gitmesine izin vermeyin, çünkü bu çivi dizisinin kırılmasına ve aletin tutukluk yapmasına neden olabilir.

2.3) Yandan doldurma

Başsız çiviler (kalıptan çekilmiş alüminyumdan yapılmış şarjörler)

Mandala bastırın ve sürgüyü yavaşça geri çekin. Uçları rayın altına yaslanacak şekilde yükleyiciye bir veya iki dizi başsız çivi yerleştirin. Dizinin kafası yükleyici üzerindeki yarıktan bir tanesine uymalıdır.

Bu gerçekleşmiyorsa, kafalar yarıklara düzgünce yerleşene kadar diziyi yavaşça havaya kaldırın.

Dizilerin birbirinin üzerine çıkmalarını engellemek için sürgüyü yavaşça kapayın ve sürgü ile mandalı kenetleyin.

Görünmez çiviler ve "NT" çiviler (manyetik şeritli şarjörler)

Şarjör mandalını şarjörün arkasına doğru çekin ve şarjörü yavaşça açın. Kafaları yükleyicinin üzerindeki sürme kanalının üzerine gelecek şekilde bir diziyi yerleştirin. Sürgüyü kapadıktan sonra, iticiyi sürgünün arkasında durduğu yerden çıkartın ve çivilere dokunacak şekilde yerleştirin.

2.4) Sarmal çiviler

Kapı mandalını ve besleme kapısını açın. Şarjör kapağını açın ve çivi tutacağı için uygun pozisyonda olup olmadığını kontrol edin.

Çivi tutacağı için ayarlamak için:

- 65 mm'ye kadar olan (45 numara) hafif çiviler için, yukarı kaldırırken ve aşağı indirirken düğmeyi aşağı doğru bastırın ve yavaşça döndürün.

- 65 mm'den daha fazla olan (5 ve 6 numara) ağır uygulama çivileri için, düğmeyi kaldırın ve yavaşça döndürün. Çivi dizisini, boyutuna uygun olan yarığa yaslanacak şekilde yerleştirin.

Sarmaldaki ilk çivileri, çivi başlarının üst yarıkta bulunduğundan ve sarmal tellerinin doğru yol üzerinde bulunduğundan emin olacak şekilde aletin burnuna doğru elinizle çekin.

Plastik kaplama sarmal çiviler için: besleme kapısı kapatıldığında, plastik bandı soyduğunuzdan emin olun. Bu bant, aletin burnunun orta alanından serbestçe dışarıya çıkabilir. Çivi kafaları, üst kanalda ve besleme kapısının üst kısmında bulunmalıdır.

İlk çiviye besleme dişlerinin arasına yerleştirin. Şarjör kapağını kapatın ve şarjör kapağının plastik dişinin tutacağına düşey tarafa kancalanmış olup olmadığını kontrol edin. Plastik diş güvenli bir şekilde doğru yerine oturtulmamışsa, alet tutukluk yapabilir veya şarjör kapağı, alet düşey konumda tutulduğunda veya ters çevrildiğinde açılabilir.

2.5) Arkadan yüklemeli köşeli başsız çiviler (diğer)

Bir başsız çivi dizisi şarjörün arka kanalına yerleştirildikten sonra, itme düğmesini basılı tutarak, iticiyi dizinin arkasına gelene kadar itin. Daha sonra iticiyi serbest bıraktığınızda, diziyi yavaşça aletin burnuna getirecektir.

3) Tutuklukları temizleme

Tutukluk yapmış bir zımbayı çıkartırken, daima aletin hava tahriki ile olan bağlantısını kesin.

Aletin bileşenlerine zarar vermeye özen göstererek, tutukluk yapmış zımbayı bir tornavida veya karga burun aracılığıyla açarak büyütün. Eğer çivi aletin burnunda sıkışmışsa, alet sürücü bıçağını geri çekmek için yedek bir sürücü bıçağı kullanın.

Sıkışmış bir zımbayı çıkartmak için fazla güç sarf etmeyin. Tutukluk yapılan alana ulaşmak için aleti sökün, ve bu şekilde tutukluk yapmış zımbayı çıkarın.

Not: Bazı alet modelleri, tutukluk yapmış zımbaların çıkartılması için özel modifikasyonlara sahip olabilirler. Tutukluk yapmış veya sıkışmış zımbayı güç kullanarak çıkarmayı denemeden önce, zımbayı aletin kendi özellikleri dahilinde serbest bırakmaya çalışın.

D) TEKNİK ÖZELLİKLER VE AKSESUARLAR

Alet ile ilgili ek bilgiler ve spesifik detaylar için, aşağıdaki bilgileri içeren ve bu kullanma kılavuzuna ekli durumda bulunan dosyayı inceleyin:

Sayfa 1: Aletin şematik çizimleri

Sayfa 2: Uyumluluk sertifikası

Sayfa 3: Alet özellikleri ve talep edilen zımba spesifikasyonları ile ilgili teknik tablo

Sayfa 4: Bileşenlerin ve tavsiye edilen yedek parçaların listesi

E) HAVA KAYNAĞI VE BAĞLANTI

Aksesuarlar: Alete giren hava, hava kaynak hortumu aletten çıkarıldığında aletin içinde kalan havayı serbestçe dışarı salmasına izin veren erkek serbest üfleme - çabuk sökülür bir hava kaynağı olmalıdır. Hortumlar: 1 fit'e (5m) kadar olan hortumların iç çapı en az çeyrek inç (6,3mm) olmalıdır. Daha uzun hortumlar kullanıldığında, hortumun iç çapı alete yeterli hava sağlayacak şekilde artırılmalıdır. 25 Fit'e (8m) kadar olan hortumlar için 5/16 inç (8mm) iç çaplı, ve 50 Fit'e (16m) kadar olan hortumlar için, 3/8 inç (9,5mm) iç çaplı hortumlar kullanın. Aşırı uzun hortum kullanmanın basınç kaybına neden olacağını daima göz önünde bulundurun.

Kaynak: temiz, düzenli, alıştırılmış, basınçlı hava. Bu, hava filtreli, yağlanmış (makine yağı) ve alete giden havayı denetleyen bir basınç dengeleyiciye sahip bir kompresör gerektirmektedir. Kompresörün temin ettiği minimum havanın kullanılan türdeki zımbaları fırlatmak için yeterli olduğundan emin olun ve çünkü kompresör üzerindeki alçak basınç düğmesi aktive edilene kadar tank basıncı ağır ağır düşecektir.

F) BAKIM

- Boş iken aleti ateşlemeyiniz. Boş aletin ateşlenmesi, alet bileşenleri üzerinde ekstra baskı yaratabilir ve prematür bozukluklara neden olabilir.

- Aletin günlük temizliğini düzenli olarak gerçekleştirin ve eskimeye karşı koruyun. Eğer gerekli ise, sadece yanıcı olmayan temizleme solüsyonları kullanın. Aleti ıslatmayın.

Dikkat: bu tür solüsyonlar O-halkalarına ve aletin diğer bileşenlerine zarar verebilirler.

- Kompresör filtresinin hava filtresindeki, dengeleyicideki ve yağlama kısmındaki nemi düzenli olarak temizleyin. Suyun birikmesi, aletin içerisinde rutubet oluşmasına ve buna bağlı olarak bozulmalara ve verim ve gücün azalmasına neden olabilir.

- Aleti yağlamak için sadece tavsiye edilen makine yağlarını kullanın. Diğer türdeki yağlar, aletin verimi üzerinde negatif bir etki oluşturabilirler. Yağlamayı, sadece ince bir yağ tabakası oluşacak şekilde yapın (her 4 saat için 2 - 3 damla).

- Yedek parçalar ve servis için, üreticimize veya yerel distribütörünüze başvurun. Yetkili olmayan parçaların kullanımı diğer bileşenlerin de zarar görmesine ve aletin garanti dışı kalmasına neden olabilir. Uygun olmayan parçaların kullanımı aynı zamanda tehlikeleri de beraberinde getirir, ve operatörde ve etraftakilerde ciddi yaralanmalara neden olabilir.

- Aleti uzun süre kullanmayacağınızda, hava girişini kapatın ve aletin yüksek sıcaklığa ve neme maruz kalmamasını sağlayın. Yüksek sıcaklıklara maruz bırakılması, aleti içerisinde yoğunlaşmaya ve de bozulmalara sebep olabilir veya bazı bileşenlerin kapasitelerini kötü yönde etkileyebilir.

SORUN GİDERME

SORUN	OLASI NEDEN	ÇÖZÜM
1. Alet ateşlemiyor, hiç ses gelmiyor	1.a) Aletin içine hava gitmiyor	1.a) Kompresör ve hava yollarını kontrol edin
2. Alet bağlandığında kafadan hava kaçıyor	2.a) Hasarlı amortisör 2.g) Hasarlı tepe O-halkası	2.a) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 2.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
3. Alet bağlandığında tetikten hava kaçıyor	3.a) Hasarlı conta veya O-halkası	3.a) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
4. Alet, zımba fırlatmadan ateş ediyor	4.a) Boş şarjör 4.b) Sürgü O-halkasının üzerinde 4.c) Düşük hava basıncı	4.a) şarjörü kontrol edin ve doldurun 4.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 4.c) Hava basıncını yükseltin
5. Tetik çekili ve ateşleme pozisyonundayken, alet burundan hava kaçıyor	5.a) Eskimiş tampon	5.a) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
6. Sürgü çok alçak duruyor	6.a) Sürgü O-halkasının üzerinde	6.a) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
7. Sürgü aletin burnundan dışarı çok fazla çıkıyor	7.a) Eskimiş tampon	7.a) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
8. Zımbalar ilerlemiyor	8.a) Yanlış zımba kullanımı 8.b) Hasarlı sürgü 8.c) Alet yanlış dolduruldu	8.a) Doğru zımbaları yerleştirin 8.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 8.c) Doldurma talimatlarını inceleyin
9. Zımbalar tam olarak çakılmıyor	9.a) Düşük hava basıncı 9.b) Sürgü O-halkasının üzerinde 9.c) Hasarlı sürgü	9.a) 0,5 Bar'a yükseltin 9.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 9.c) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
10. Atlama	10.a) Düşük hava basıncı 10.b) Zayıf veya bozuk itici kaynak 10.c) Besleyici O-halkasının üzerinde 10.d) Hasarlı besleyici kaynak pistonu	10.a) 0,5 Bar'a yükseltin 10.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 10.c) Takılışı kontrol edin ve düzeltin 10.d) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
11. Zımbalar çok derine çakılıyor	11.a) Yüksek hava basıncı 11.b) Eskimiş tampon	11.a) 0,5 Bar'a düşürün 11.b) Takılışı kontrol edin ve düzeltin
12. Diğer problemler		12. Üreticimize danışın

